



Titamed
Leading to perfection

Presentazione
Presentation

Titanmed

Leading to perfection

Dal 2000 Titanmed realizza componenti per l'implantologia dentale, dall'ingegnerizzazione, sperimentazione e produzione fino alla certificazione dei prodotti.

Garantire ai propri clienti prodotti di altissima qualità, per salvaguardare la salute dei pazienti: questa non è solo la missione di Titanmed ma è soprattutto il principio ispiratore che da sempre guida ogni più piccola decisione, ogni singola azione che gli uomini e le donne in Titanmed svolgono, ogni giorno, con competenza, passione e grande senso di responsabilità.

Titanmed has been manufacturing components for dental implantology since 2000, following the complete process from the engineering and product testing phases, to the production itself and finally the product certification.

We guarantee to provide our customers with the highest quality products, designed to protect their patients' health: this is not only Titanmed's mission but it is also, and above all, the principle that inspires us and guides every single decision and action taken by the company's women and men, from the smallest gesture to the most important strategy, as they operate each day with competence, passion and responsibility.



Contenuti | Contents

Dal passato al futuro	4	<i>From the past to the future</i>	4
Titanmed per il professionista	5	<i>Titanmed for the Dentists</i>	5
Qualità misurabile	7	<i>Measurable quality</i>	7
Organizzazione per la qualità di prodotto e servizio	9	<i>Organisation for product and service quality</i>	9
Capacità ingegneristica e produttiva	10	<i>Engineering and manufacturing competencies</i>	10
Cricchetto Dinamometrico	11	<i>Dynamometric Ratchet</i>	11
Eccellenza meccanica	12	<i>Mechanical excellence</i>	12
Tecnologia e risorse umane	14	<i>Technology and human resources</i>	14
Controlli qualità	15	<i>Quality Controls</i>	15
Trattamenti superficiali Titanmed	16	<i>Titanmed Surface Treatments</i>	16
Decontaminazione	19	<i>Decontamination</i>	19
Ricerca, sviluppo e innovazione	21	<i>Research, development and innovation</i>	21
Certificazioni	22	<i>Certifications</i>	22
Le linee implantari Tecom Implantology	23	<i>Tecom Implantology implant lines</i>	23
Contatti	24	<i>Contacts</i>	24

Dal passato al futuro | From the past to the future

Titanmed nasce nel 2000 con il nome Tecom e muove i suoi primi passi come produttore di componenti implantari per conto terzi. L'anno successivo l'Azienda inizia la produzione di linee implantari compatibili, rese sempre disponibili a magazzino. Grazie al know-how acquisito, nel 2010 il team Ricerca e Sviluppo progetta e realizza due linee implantari originali: l'impianto a lama bifasico FLY-I e l'impianto a lama monofasico FLY-I.

- **LINEE IMPLANTARI PER CONTO TERZI**

- Dal 2000 Titanmed ingegnerizza e produce sistemi implantari completi o singoli componenti, per implantologi e distributori. Dall'interpretazione dell'idea all'ingegnerizzazione e produzione fino alla certificazione CE, Titanmed offre un servizio affidabile a 360°.

- **LINEE IMPLANTARI COMPATIBILI**

- Dal 2001 Titanmed ha ingegnerizzato e prodotto un'ampia gamma di sistemi implantari compatibili con i marchi internazionali più affermati e distribuiti, offrendo ai clienti eccellenza di prodotto e servizio a prezzi altamente vantaggiosi.

- **LINEE IMPLANTARI ORIGINALI**

- 2010, FLY-I: impianto a lama a connessione esterna esagonale, disponibile nelle versioni bifasica e monofasica

Titanmed was founded in 2000 under the name Tecom and took its first steps as a manufacturer of implantology components for third parties. The following year, the Company began producing compatible implantology systems, which are always available on stock. Thanks to its in-depth know-how, the Titanmed Research and Development team designed two original implantology systems, in 2010: the 2-steps blade implant FLY-I and the blade one piece implant FLY-I.

- **IMPLANTOLOGY SYSTEMS FOR THIRD PARTIES**

- Since 2000, Titanmed has been engineering and producing complete implant systems and single components for implantologists and distributors. We begin by assessing the third party requirements, then we engineer and manufacture the product, also following the EC certification process. In short, Titanmed offers a reliable turnkey service.

- **COMPATIBLE IMPLANTOLOGY SYSTEMS**

- Since 2001, Titanmed has engineered and produced a wide range of implant systems which are compatible with the most established and distributed international brands, offering customers excellent products and services at extremely favourable prices.

- **ORIGINAL IMPLANTOLOGY SYSTEMS**

- 2010, FLY-I: blade implant with external hexagonal connection, available in 2-step and 1-step versions

Titanmed per il professionista | Titanmed for the Dentists

Se il concetto di qualità in implantologia si realizza con la soddisfazione del paziente, è indispensabile che Titanmed cammini al fianco dei propri clienti, consapevole che senza di essi l'obiettivo di salvaguardia del paziente non può essere raggiunto. Per supportare il professionista nell'affrontare con successo le proprie sfide quotidiane, Titanmed mette a disposizione:

If, in the implantology sector, patient satisfaction is the vital requirement that underlies the concept of quality, it is essential for Titanmed to accompany its customers every step of the way, in the knowledge that without them, it would not be possible to protect patients' health. To support dentists and help them successfully meet their daily challenges head on, Titanmed offers:



Ampia gamma di linee implantari per risolvere ogni caso clinico
A wide range of implant systems for a solution to each clinical case



Ottimo rapporto qualità-prezzo
An excellent quality to price ratio



Supporto tecnico competente e rapido
Skilled, quick technical support



Gestione contabile amministrativa precisa ed efficiente
Accurate and efficient invoicing and administration



Gestione ordini giornaliera puntuale ed affidabile
Prompt, reliable order management



Consegne in 24-48h
Deliveries in 24-48 hours



Esperienza tecnica ventennale
Twenty years of in-depth experience



Ufficio Tecnico esperto nella progettazione ed ingegnerizzazione dei componenti
Highly experienced technical office focused on product development



Torni a fantina mobile di ultima generazione
State-of-the-art sliding-head lathes



Know-how ed attrezzature per la realizzazione «in house» dei trattamenti superficiali
Know-how and equipment to perform surface treatments "in-house"



Controlli dimensionali ed estetici, collaudi funzionali eseguiti sul 100% dei pezzi
Dimensional and aesthetic controls and functional tests carried out on 100% of pieces



Camera bianca e reattore al plasma per la decontaminazione degli impianti
Clean room and plasma reactor for the decontamination of implants

«Misura ciò che è misurabile
e rendi misurabile ciò che non lo è».
«Measure what can be measured, and make
measurable what cannot be measured».

Galileo Galilei



Qualità misurabile | Measurable quality

L'attuazione meticolosa del Protocollo di Produzione Titanmed consente di *identificare e padroneggiare i punti critici* che, nel loro insieme, si identificano in un binomio verbale tanto abusato quanto misconosciuto: *alta qualità*.

Conseguentemente, **IN TITANMED LA QUALITÀ NON È UN CONCETTO ASTRATTO MA MISURABILE**, attraverso dati certi, costanti e riscontrabili su ogni singolo componente.

Qualità misurabile, attraverso una serie di caratteristiche semplici da elencare, impossibili per la maggior parte dei concorrenti da realizzare.

*The rigorous implementation of the Titanmed Production Protocol allows the company to **identify and master all the critical issues** that can be summed up, all together, in a two-word expression that describes a concept which is widely abused but rarely accomplished: **high quality**.*

*As a result, **QUALITY IS NOT AN ABSTRACT CONCEPT IN TITANMED BUT ONE THAT CAN BE MEASURED PRECISELY**, based on consistent and identifiable data for every single component.*

Quality is measurable, through a series of characteristics that are easy to list but which are impossible to achieve for the majority of other companies.

In Titanmed il miglioramento non è un traguardo finale, ma una serie infinita di passaggi di crescita che si manifesta attraverso azioni concrete continue

In Titanmed improvement is not the ultimate goal, but an endless series of development steps, that is realized through continuous, tangible actions



Organizzazione per la qualità di prodotto e servizio

Organisation for product and service quality

L'organizzazione dell'intero processo produttivo è costantemente monitorata e mantenuta aggiornata per garantire la massima efficienza e per fornire **prodotti e servizi d'eccellenza**.

*The organization of the entire production process is constantly monitored and kept up-to-date to ensure maximum efficiency and to provide **excellent products and services**.*



Formazione costante delle risorse umane, in ogni ruolo, a tutti i livelli

Constant *training* of human resources, in all roles and at all levels



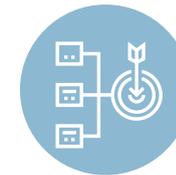
Ricerca e sviluppo, dall'innovazione scientifica all'ingegnerizzazione di nuovi articoli e linee implantari fino allo studio dei miglioramenti di processo delle funzioni aziendali

Research and development, seeking scientific innovation, engineering of new components and implant lines and studying improvements in the processes of the company departments



Processi aziendali **procedurizzati** per tutte le mansioni, dagli acquisti all'amministrazione, fino alle spedizioni

Company processes based on detailed procedures, for all tasks, from purchasing to administration, and to shipping



Gestione delle non conformità di servizio, finalizzata all'individuazione delle criticità ed al miglioramento della qualità dei servizi erogati, attuata attraverso la verifica della conformità alle procedure aziendali

Management of service non-compliance, aimed at identifying critical issues and improving the quality of the services provided, implemented by constantly verifying compliance with the company procedures

Capacità ingegneristica e produttiva

Engineering and manufacturing competencies

Dall'interpretazione dell'idea del committente, qualunque essa sia, allo studio, progettazione, ingegnerizzazione e produzione di linee implantari realizzate per conto terzi sino alla certificazione CE.

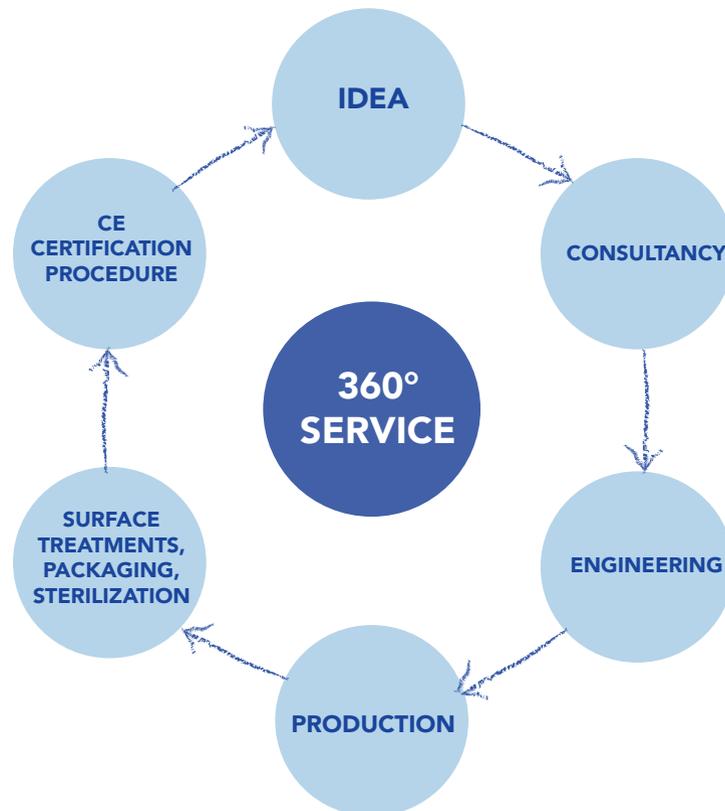
Fin dalle sue origini, Titanmed ha costruito in questo modo il suo ricchissimo bagaglio di conoscenza tecnica, fatta di disegni, prove, sperimentazioni e migliorie continue. Peculiarità che contraddistinguono Titanmed sulla scena implantare e che le hanno permesso, nel tempo, di portare a termine progetti sempre più sfidanti.

Peculiarità uniche, a disposizione dei professionisti dell'implantologia.

From the interpretation of whatever customer's idea, to the analysis, design, engineering and production of implantology lines created for third parties including the EC certification phase.

Since the very start, this is how Titanmed has built its wealth of deep technical know-how, in the form of drawings, tests, experiments and continuous improvement. These are the unique qualities that distinguish Titanmed in the implantology field and which have enabled it, over time, to successfully complete ever more challenging projects.

Unique characteristics, available to implantology professionals.



IDEA interpretation

CONSULTANCY based on experience since 2000

ENGINEERING of the product design

PRODUCTION at the highest precision

SURFACE TREATMENTS with the best performance

FUNCTIONALITY TESTS & CONTROLS of dimension and aesthetic on every piece

DECONTAMINATION by Plasma Reactor

PACKAGING as per custom needs

STERILIZATION Beta rays

CE CERTIFICATION attainment procedure

OWN BRAND LABELLING (OBL) agreements

Cricchetto Dinamometrico | Dynamometric Ratchet

Il cricchetto dinamometrico Tecom Implantology è un progetto interamente ideato e sviluppato da Titanmed nel 2012.

Grazie alle sue caratteristiche uniche nel settore dell'implantologia dentale, il cricchetto dinamometrico Tecom Implantology garantisce elevatissime prestazioni, a tutto vantaggio della sicurezza e della durata del lavoro clinico nel tempo.

COMPARAZIONE FRA CRICCHETTI DINAMOMETRICI, SOTTOPOSTI A FATICA SU CICLI DI LAVORO

CRICCHETTO TECOM IMPLANTOLOGY

- ✓ Scostamento rispetto al valore Ncm selezionato: 1 Newton/cm (Ncm) dopo 3.000 (tremila) cicli di lavoro

CRICCHETTI CONCORRENTI

- ✗ Scostamento rispetto al valore Ncm selezionato: 1 Newton/cm (Ncm) dopo 50 cicli di lavoro, 5 Ncm dopo 300 (trecento) cicli di lavoro

I cricchetti concorrenti esaminati scattano comunque nonostante i torque fissati non siano stati effettivamente raggiunti, pertanto l'operatore termina il lavoro con un serraggio della vite di connessione del moncone inferiore rispetto ai valori impostati. Tale insufficienza non può essere percepita, e quindi corretta, al momento del serraggio; le conseguenze si manifestano a posteriori, con l'allentamento precoce della vite di connessione del moncone.

Il report del test è disponibile su richiesta.

- Prestazioni inalterate fino a 3.000 cicli di lavoro
- Alta resistenza: realizzato in titanio e acciaio
- Leggerezza: pesa almeno il 40% in meno dei suoi concorrenti
- Ergonomia, semplicità d'uso
- Valori di torque: 15 – 45 Ncm
- Scala Ncm anodizzata gialla: lettura dei Ncm chiara ed immediata



The Tecom Implantology dynamometric ratchet is a project entirely conceived and developed by Titanmed in 2012.

Thanks to its unique characteristics, the Tecom Implantology dynamometric ratchet guarantees extremely high performance standards, enhancing the safety and duration of the clinical work.

COMPARISON OF DYNAMOMETRIC RATCHETS SUBJECTED TO STRESS ON WORK CYCLES

TECOM IMPLANTOLOGY DYNAMOMETRIC RATCHET

- ✓ Deviation compared to the selected Ncm value: 1 Newton/cm (Ncm) after 3,000 (three thousand) work cycles

COMPETITOR RATCHETS

- ✗ Deviation compared to the selected Ncm value: 1 Newton/cm (Ncm) after 50 work cycles, 5 Ncm after 300 (three hundred) work cycles

The competitor ratchets that were tested tend to spring back even when the established torque level had not been reached, causing the operator to screw the connection screws of the abutment at a lower torque than the necessary set values. Such short coming is difficult to identify and to correct; the consequences only become apparent at a later stage because the connection screws of the abutment come loose more easily.

The full test report is available upon request.

- Constant performance up to 3,000 work cycles
- High resistance: made of titanium and steel
 - Lightness: weighs at least 40% less than competitor products
 - Ergonomic, easy to use
 - Torque values: 15 – 45 Ncm
 - Yellow anodized Ncm scale: clear, immediate reading of the Ncm values

Eccellenza meccanica | Mechanical excellence

Quanto è importante un'impronta ben eseguita nella connessione di un impianto o nella testa di una vite?

Tanto quanto vogliamo che la protesi rimanga fissata all'impianto.

La quasi totalità dei produttori a livello mondiale immette sul mercato componenti implantari in cui, il cosiddetto «testimone della brocciatura», è normalmente presente sulle facce dell'esagono, sia sulla connessione all'interno degli impianti sia nell'impronta esagonale nella testa delle viti di connessione.

How important is the well execution of the mechanical work in the connection of an implant or in the head of a screw?

Just as important as it is that the abutment remains well screwed to the implant.

Almost all the manufacturers in the world sell implant components in which the so-called "broaching mark", is typically present on the sides of the hexagon, both on the internal connection of the implants and in the hexagonal head of the connecting screws.

- **Testimone della brocciatura**
Difetto di lavorazione meccanica presente su tutte o su alcune facce della connessione esagonale
- **Conseguenze dirette e indirette**
 - Accoppiamento impianto-moncone disassato
 - Creazione di gradini e sottosquadra
 - Rischio di infiltrazioni batteriche
 - Maldistribuzione dei carichi Rottura della vite di connessione
 - Spanatura della vite di connessione • Forza di serraggio insufficiente • Svitamento precoce
- **Obiettivo**
Eliminazione del testimone della brocciatura
- **Progetto Ricerca e Sviluppo Titanmed**
«BROCCIATURA INTEGRALE»
- **Risultato**
Raggiunto in 12 mesi con la **realizzazione SISTEMATICA di impronte esagonali perfette**, in cui la presenza del testimone della brocciatura è stata totalmente eliminata



La maggior parte dei componenti implantari in commercio presenta difetti di lavorazione meccanica, di gravità variabile ma che sempre influiscono sulla vita dell'impianto, nel breve e nel lungo termine.

Most of the implants available in the market have mechanical production defects, some more serious than others, but these always affect the life of the implant, in the short and in the long-term.

- **Broaching mark**
Mechanical defect on all or some of the sides of the hexagonal connection
- **Direct and indirect consequences**
 - Misalignment of the connection between implant and abutment] Creation of undercuts and steps in the connection profile] Bacterial infiltration risk
 - Unevenly distributed load] Breakage of the connecting screws
 - Connecting screws strip] Insufficient tightening torque] Premature unscrewing of the connecting screw
- **Objective**
Removal of the broaching witness mark
- **Titanmed Research and Development Project**
"PERFECT BROACHING"
- **Result**
Achieved in 12 months with the **CONSISTENT production of perfect hexagonal connecting, with no broaching witness mark**



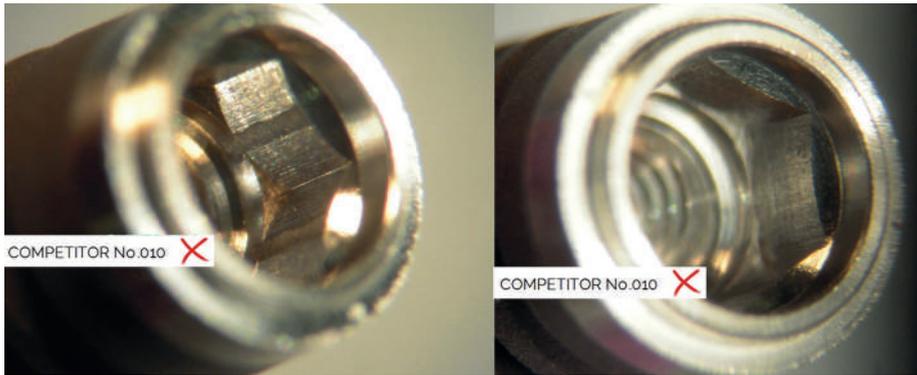
Titanmed conosce le problematiche derivanti da ogni difetto di lavorazione, sa come risolverle ma soprattutto sa come ottenere e ripetere sistematicamente la PERFETTA ESECUZIONE MECCANICA.

TOLLERANZA DI 5 MILLESIMI SULLA MISURA DELLA CONNESSIONE ESAGONALE DELL'IMPIANTO. GARANTITA.

Titanmed is fully aware of the issues generated by all types of production defects and knows how to resolve them, and above all, it knows how to obtain, and systematically repeat, a PERFECT MECHANICAL EXECUTION.

5 THOUSANDTHS OF A MILLIMETER TOLERANCE ON THE MEASUREMENT OF THE HEXAGONAL CONNECTION OF THE IMPLANT. GUARANTEED.

Connessione interna esagonale di un impianto con testimoni e non centrata rispetto all'asse



Internal hexagonal connecting of an implant with mechanical defects and misaligned in relation to its axis

Connessione interna esagonale perfettamente centrata rispetto all'asse



Internal hexagonal connecting perfectly centred in relation to the axis

Titanmed
Leading to perfection

Vite di connessione esagono mm 1.26
Step 1, dopo 8 mesi di ricerca



Hexagonal connecting screw 1.26 mm
Step 1, after 8 months of research



Vite di connessione esagono mm 1.26
Step finale, dopo 12 mesi di ricerca: eliminazione di tutti i difetti meccanici

Hexagonal connecting screw 1.26 mm
Final step, after 12 months of research: eliminated all mechanical defects

BROCCIATURA INTEGRALE | PERFECT BROACHING

Tecnologia e risorse umane

Technology and human resources

Per produrre i propri componenti Titanmed investe da sempre sulla tecnologia più avanzata e su materie prime di qualità, selezionando i migliori fornitori al mondo.

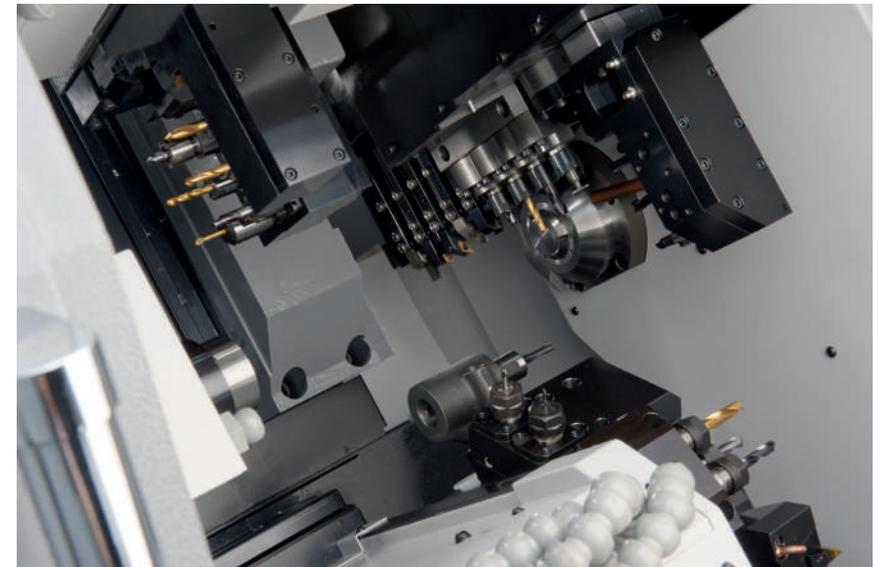
- Titanio per uso medicale **proveniente esclusivamente dagli U.S.A.**, grado 4 per gli impianti e grado 5 per le parti protesiche, il cui costo è almeno 40% superiore rispetto al titanio proveniente da mercati orientali. Infatti, al fine di eliminare alla fonte possibili disomogeneità del materiale, ogni barra è sottoposta a test specifici che consentono di selezionare solo titanio di primissima qualità
- **Produzione meccanica** con macchine a fantina mobile **CITIZEN** di ultima generazione.

L'eccellenza tecnologica esprime al massimo le sue potenzialità in una sinergia in cui la macchina e gli uomini Titanmed, con le loro capacità, senso di responsabilità e passione, instaurano un rapporto di conoscenza reciproca, riuscendo a trarre il meglio l'uno dall'altra, vicendevolmente.

In order to produce its components, Titanmed invests in the most advanced technology and in the highest quality raw materials, selecting the best suppliers in the world.

- *Titanium for medical applications is **sourced solely in the U.S.A.**, grade 4 for implants and grade 5 for prosthetic components. Such material costs at least 40% more than the titanium sourced from Eastern markets. In fact, in order to remove any possible unevenness and defect in the material, each bar is subjected to specific tests, so that only perfect titanium bars are selected*
- *Mechanical production with **CITIZEN** state-of-the-art machines with sliding head lathes.*

The technological excellence reaches its maximum potential in a synergy where the machine and the Titanmed men, with their skills, sense of responsibility and passion, establish a relationship that allows them to exchange know-how, bringing out the best from one another.



Controlli di Qualità | Quality Controls

La scelta aziendale di investire nei controlli di qualità un ingente numero di ore/lavoro annue è dettata dal rispetto del principio ispiratore di Titanmed, che vede la salute del paziente al centro di ogni sua azione.

Obiettivo

Eliminazione di qualsiasi difetto di fabbrica sui componenti ammessi alla vendita.

Processo

- Individuazione dei punti di criticità di ogni singolo componente
- Redazione di schede-elenco dei punti critici, specifiche per **ogni singolo componente**, indicanti la sequenza dei controlli da eseguire
- Esecuzione di oltre 30 controlli nelle diverse fasi di lavorazione, sul 100% dei componenti prodotti:
 - Controlli dimensionali
 - Rimozione di bave e trucioli
 - Collaudi funzionali eseguiti sul 100% dei componenti per eliminare componenti non perfetti
- Firma degli operatori esecutori dei controlli per assunzione di responsabilità
- Analisi di laboratorio periodiche per controllo conformità superfici impianti

Strumenti

- Microscopi per i controlli visivi
- Attrezzature e strumenti progettati da Titanmed per i controlli dimensionali ed i collaudi funzionali



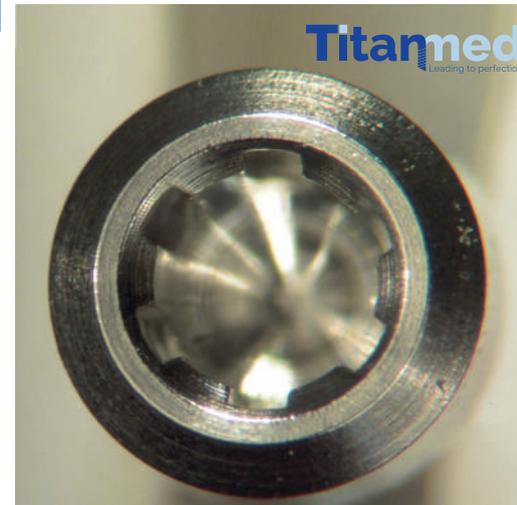
Titanmed's choice to invest a large number of hours every year in quality controls is dictated by the company's commitment to its key inspiring principle: putting the patient's health at the heart of everything it does.

Objective

To eliminate all defects in the components put for sale.

Process

- *Identification of the critical points for each single component*
- *Definition of the list of all the critical points, specific for **each single component**, indicating the sequence of controls to be carried out, all summarized on a control form*
- *The performance of over 30 control checks in the various production phases, on 100% of the components produced:*
 - *Dimensional controls*
 - *Removal of burrs and shavings*
 - *Functional tests carried out on 100% of components to eliminate all the imperfect ones*
- *Signature of the operators who carried out the controls, to take on responsibility*
- *Regular laboratory analyses to verify the quality of the implant surfaces*



Instruments

- *Microscopes for visual checks*
- *Tools and instruments designed by Titanmed itself for dimensional controls and functional tests*

Trattamenti superficiali Tecom Implantology

Tecom Implantology Surface Treatments

Il team Ricerca e Sviluppo Titanmed ha messo a punto la formulazione dei propri trattamenti superficiali Titanmed SL e DM in collaborazione con prestigiosi laboratori chimici specializzati in implantologia ed il controllo dei risultati è stato affidato al Politecnico di Torino ed all'Università di Torino.

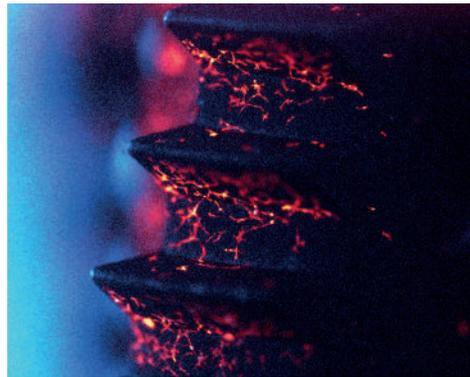
La realizzazione dei trattamenti è interamente eseguita nella sede produttiva Titanmed di Lecco.

The Titanmed Research and Development team has developed the formulas of its Titanmed SL and DM surface treatments with the support of prestigious chemical laboratories specialised in implantology, and has appointed the Polytechnic of Turin and the University of Turin to verify the results.

Surface treatments are entirely performed in Titanmed's production facility in Lecco.

TRATTAMENTO SL

Il trattamento SL è tecnicamente comparabile ai migliori SLA™ maggiormente documentati in letteratura. Viene realizzato con una tecnica di sabbiatura a granulometrie differenziate, alla quale segue la mordenzatura con soluzioni acide. La sabbiatura genera sulla superficie dell'impianto una macrorugosità, a cui si sovrappone una micro-rugosità ottenuta tramite il processo di mordenzatura acida. La topografia superficiale che ne deriva genera la struttura idonea all'ancoraggio delle cellule osteoblaste e favorisce un'ottima integrazione dell'impianto con il tessuto osseo.

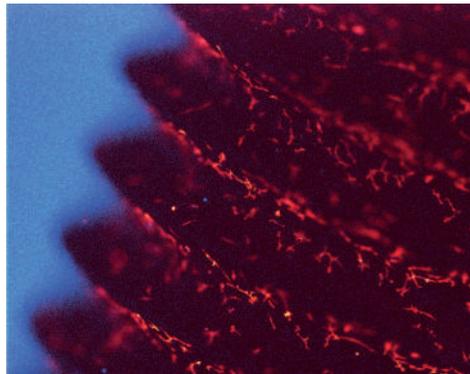


SL SURFACE TREATMENT

The SL treatment is comparable with the best SLA™ treatments, documented in scientific journals. It is realized using sand-blasting technique by different grain sizes, after which the surface is etched with acid solutions. The sand-blasting step creates a macro roughness on the surface of the implant, then a micro roughness is formed on top of these with the acid etching process. The resulting texture of the surface generates a structure that is suitable for anchoring osteoblast cells, favouring the optimal integration of the implant with the bone tissue.

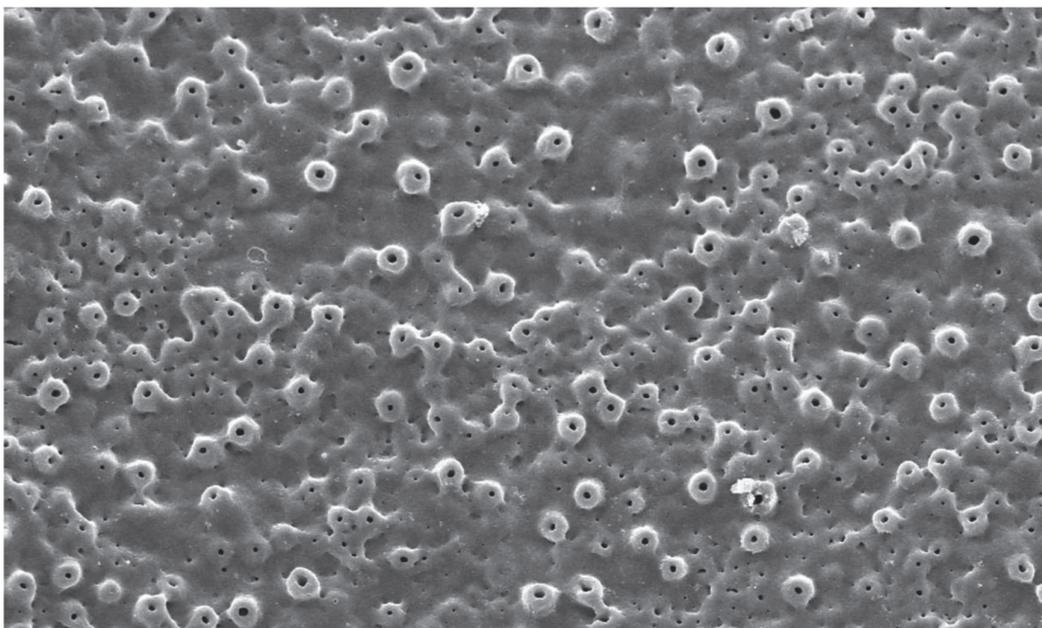
TRATTAMENTO DM

Il trattamento DM viene realizzato con una tecnica di doppia mordenzatura con soluzioni acide a temperatura controllata. Il risultato di questo processo origina una superficie caratterizzata da picchi ed avvallamenti, distribuiti uniformemente sull'impianto. I risultati ottenuti in casi clinici con impianti trattati DM Titanmed dimostrano la sua ottima capacità di osteointegrazione nel breve e nel lungo termine.

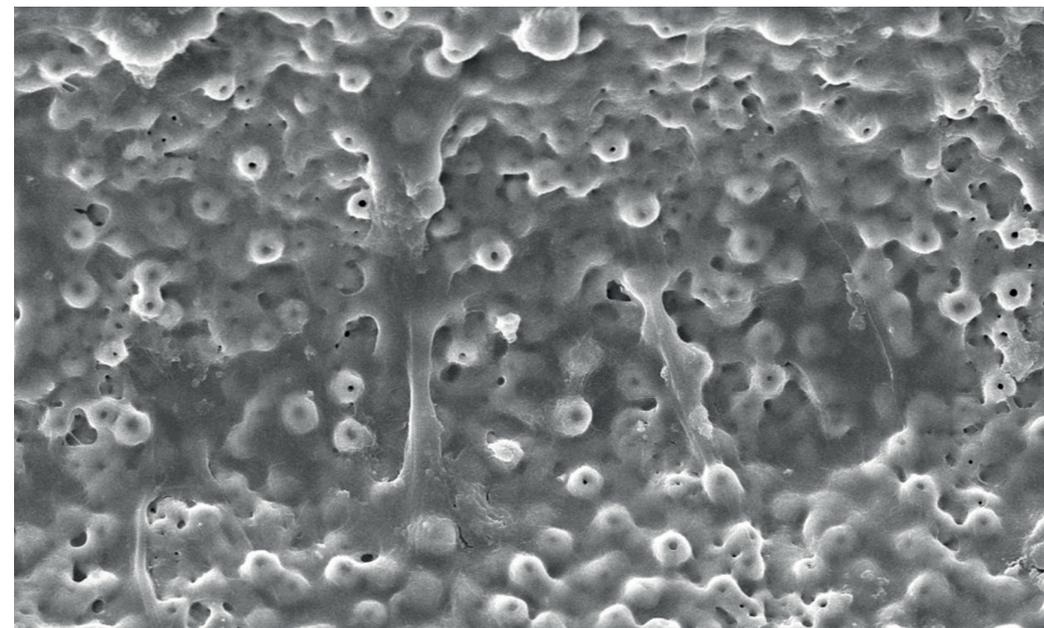


DM SURFACE TREATMENT

The DM treatment is performed with a thermal double acid etching technique. This process generates a surface that is characterised by evenly distributed peaks and valleys. The excellent results obtained in clinical cases with implants treated with Titanmed DM are evidence of its high osseointegration potential in the short and long-term.



Test di adesione cellulare in vitro: ingrandimento 2K x di superficie TiP senza cellule.
In vitro cellular adhesion test: 2K x enlargement of TiP surfaces without cells.



Test di adesione cellulare in vitro: ingrandimento 2K x di superficie TiP con cellule adese in proliferazione dopo 72 ore.
In vitro cellular adhesion test: 2K x enlargement of TiP surfaces with adhered cells in proliferation after 72 hours.

TRATTAMENTO TiP

In uso dal 2009, il trattamento TiP arricchisce la superficie implantare con uno strato di ossido di Titanio e Fosforo, realizzato tramite un processo elettrochimico. La topografia della superficie dell'impianto, dopo il trattamento TiP presenta caratteristiche chimiche e morfologiche comparabili al rinomato trattamento TiUnite™ di Nobel Biocare™, connotato da uno spesso strato di ossido di Titanio e Fosforo, cristallino e moderatamente ruvido.

Il trattamento TiUnite™ al quale il TiP si riferisce, è in uso dal 2000 ed i risultati, positivi sia nel breve che nel lungo termine sono ampiamente documentati in letteratura. Ad esso viene riconosciuta la capacità di favorire il processo iniziale di osteointegrazione e, a lungo termine, il mantenimento dei livelli di osso marginali e dei tessuti molli.

TiP SURFACE TREATMENT

In use since 2009, the TiP treatment enriches the implant surface with a layer of titanium oxide and phosphorus, obtained using an electrochemical process. Following the TiP treatment, the surface of the implant presents chemical and morphological characteristics, which are comparable with those of the renowned TiUnite™ treatment by Nobel Biocare™, characterized by a thick layer of crystallized and moderately rough titanium oxide and phosphorus.

The TiUnite™ treatment, to which the TiP treatment is related, has been in use since 2000 and its results, which have always been positive both in the short and long-term, are widely documented in scientific journals. It is capable of favouring the initial osseointegration process and, in the long term, of maintaining the levels of bone and soft tissue.



ASALAIR



TUV

EN

VERTICAL 700 lam

Decontaminazione | Decontamination

Il processo di decontaminazione degli impianti Titanmed si realizza in due fasi.

FASE 1

- **Obiettivo:** rimozione scorie inorganiche quali residui di lavorazione meccanica e di trattamenti superficiali come carbonio e allumina, universalmente considerati possibili cause della mancata osteointegrazione degli impianti
- **Procedura:** trattamento con soluzioni liquide

FASE 2

- **Obiettivo:** rimozione contaminazioni di tipo organico quali agenti pro-infiammatori
- **Procedura:** trattamento con agenti di pulizia di tipo gassoso applicati tramite un processo elettro-chimico eseguito dal reattore al plasma

The decontamination process of Titanmed implants is carried out in two phases.

Phase 1

- ***Objective:** removal of inorganic dross such as residues of mechanical processing and surface treatments such as carbon and aluminium, which are widely considered to be the possible causes of failed implants osseointegration*
- ***Procedure:** treatment with liquid solutions*

Phase 2

- ***Objective:** removal of organic sources of contamination such as pro-inflammatory agents*
- ***Procedure:** treatment with gaseous cleaning agents, applied by way of an electrochemical process carried out in a plasma reactor*

Il progetto «REATTORE AL PLASMA», finalizzato alla realizzazione di una macchina costruita su misura ed alla definizione della procedura ottimale per la decontaminazione degli impianti dentali, è stato coordinato dal **Team Ricerca e Sviluppo Titanmed** e condotto in stretta collaborazione con:

- Politecnico di Torino - Dipartimento di Scienza Applicata e Tecnologia
- Università di Torino - Dipartimento di Scienze Chirurgiche CIR Dental School
- Ufficio Tecnico della casa produttrice del reattore



The «**PLASMA REACTOR**» project, designed to create a made-to-measure equipment and to define the optimal procedure to decontaminate implants, was coordinated by the **Titanmed Research and Development Team** and conducted in close collaboration with the:

- *Polytechnic of Turin - Department of Applied Sciences and Technology*
- *University of Turin - Department of Surgical Sciences CIR Dental School*
- *Technical Office of the reactor manufacturer*

Le linee implantari Tecom Implantology

Tecom Implantology implant systems

Per risolvere efficacemente ogni caso clinico a prezzi vantaggiosi, Titanmed offre oggi una vasta gamma di linee implantari a marchio Tecom Implantology, disponibile a magazzino.

Oltre a ciò, grazie al proprio know-how ed alla collaborazione di prestigiose Università Italiane, Titanmed rappresenta a livello internazionale il punto di riferimento per la produzione di linee implantari su richiesta, scelto dai migliori implantologi e distributori.

In order to effectively address all kinds of clinical cases at affordable prices, Titanmed offers a vast range of implantology systems under the Tecom Implantology brand, all readily available on stock.

Additionally, thanks to its know-how and its partnerships with prestigious Italian Universities, Titanmed is internationally renowned for the production of custom-made implantology lines, with its products chosen by the best implantologists and distributors.

Tecom
Brain made, 100% in Italy
IMPLANTOLOGY



- | | | | | | |
|---|---|---|--|---|--|
|  | ACT connessione conico-esagonale
internal hexagonal conical connection |  | FRIA connessione interna esagonale
internal hexagonal connection |  | REP connessione interna trilobata
internal trilobe connection |
|  | BRANE connessione esterna esagonale
external hexagonal connection |  | MINI-IMPIANTI impianto monofasico con connessione a pallina
single phase implant with ball connection |  | SCREW connessione interna esagonale
internal hexagonal connection |
|  | BRANE-Z VITI ZIGOMATICHE connessione esterna esagonale
BRANE-Z ZYGOMATIC SCREWS external hexagonal connection |  | PAR CC connessione interna conico-esagonale
internal hexagonal conical connection |  | STR connessione interna ottagonale
internal octagonal connection |
|  | FLY-I BIFASICO impianto a lama con connessione esterna esagonale
FLY-I TWO STEP blade implant, external hexagonal connection |  | PT connessione interna esagonale
internal hexagonal connection | | |
|  | FLY-I MONOFASICO impianto a lama
FLY-I ONE STEP blade implant |  | REP CC connessione interna conico-esagonale
internal hexagonal conical connection | | |

LINEE IMPLANTARI IMPLANT SYSTEMS

Grazie ad un affiatato gruppo di professionisti, dal 2000 Titanmed fornisce soluzioni efficaci agli operatori dell'implantologia dentale, attraverso un servizio a 360° che prevede sia la progettazione e produzione conto terzi di sistemi implantari su misura, sia la vendita di un'ampia gamma di sistemi compatibili.

In particolare, con il suo brand Tecom Implantology®, Titanmed offre impianti, strumentario, componenti da laboratorio e parti protesiche compatibili con le più diffuse e rinomate metodologie esistenti sul mercato. Il connubio di alta qualità e prezzi vantaggiosi che contraddistingue Tecom Implantology® assicura alla clientela un servizio eccellente, con una soluzione ideale per ogni caso clinico.

Thanks to a close-knit team of experts, since 2000 Titanmed has been providing effective solutions to the professionals of the dental implantology field, through a 360° service that includes both the design and the production of customized implant systems, and the sale of a wide range of compatible systems.

In particular, with its Tecom Implantology® brand, Titanmed offers implants, tools, lab components and prosthetic parts compatible with the most widespread and renowned methodologies existing on the market. The combination of high quality and convenient prices characterizing Tecom Implantology® ensures to customers an excellent service, with a smart solution for every clinical case.

I marchi e i produttori citati sono menzionati al solo fine di fornire informazioni in merito alla compatibilità dei prodotti Tecom Implantology® con gli originali di riferimento. Non vi è alcuna relazione imprenditoriale e/o commerciale fra Titanmed Srl e i produttori sopracitati.

Titanmed Srl è proprietaria esclusivamente del marchio Tecom Implantology® e non ha alcun diritto sugli altri marchi menzionati. *The brands and manufacturers are mentioned for the sole purpose of providing information about the compatibility of Tecom Implantology® products with the reference original products. There is no entrepreneurial and/or commercial relationship between Titanmed Srl and the aforementioned manufacturers.*

Titanmed Srl owns exclusively the Tecom Implantology® trademark and has no rights to the other mentioned brands.

ACT	Compatibile con Compatible with	Sistema implantare NobelActive® prodotto da Nobel Biocare™ NobelActive® implant system produced by Nobel Biocare™
BRANE	Compatibile con Compatible with	Sistemi implantari Brånemark System® e NobelSpeedy® Groovy prodotto da Nobel Biocare™ Brånemark System® and NobelSpeedy® Groovy implant systems produced by Nobel Biocare™
BRANE-Z VITI ZIGOMATICHE	Compatibile con Compatible with	Brånemark System Zygoma™ Machined prodotto da Nobel Biocare™ Brånemark System Zygoma™ Machined produced by Nobel Biocare™
FLY-I BIFASICO		L'impianto a lama bifasico The two-steps blade implant
FLY-I MONOFASICO		L'impianto a lama monofasico The one-piece blade implant
FRIA	Compatibile con Compatible with	Sistema implantare Xive® S prodotto da Dentsply Syrona® Xive® S implant system produced by Dentsply Syrona®
MINI-IMPIANTO	Ispirato a Inspired by	mini impianti monofasici prodotti da Intra-Lock® one-piece mini implants produced by Intra-Lock®
PAR CC	Compatibile con Compatible with	Sistema implantare NobelParallel™ Conical Connection prodotto da Nobel Biocare™ NobelParallel™ Conical Connection implant system produced by Nobel Biocare™
PT	Compatibile con Compatible with	Sistema implantare Pitt-Easy® prodotto da Sybron Implant Solutions (ora distribuito come SyEasy da Simpla®) Pitt-Easy® implant system produced by Sybron Implant Solutions (now supplied as SyEasy by Simpla®)
REP CC	Compatibile con Compatible with	Sistema implantare NobelReplace® Conical Connection prodotto da Nobel Biocare™ NobelReplace® Conical Connection implant system produced by Nobel Biocare™
REP	Compatibile con Compatible with	Sistemi implantari NobelReplace® Straight e Tapered e con Replace Select™ Tapered prodotti da Nobel Biocare™ NobelReplace® Straight and Tapered and with Replace Select™ Tapered implant systems produced by Nobel Biocare™
SCREW	Compatibile con Compatible with	Sistema implantare Screw-Vent® prodotto da Zimmer® Screw-Vent® implant system produced by Zimmer®
STR	Compatibile con Compatible with	Sistema implantare Straumann® Tissue Level prodotto da Straumann® Straumann® Tissue Level implant system produced by Straumann®



Certificazioni | Certifications

I prodotti Titanmed S.r.l. sono Dispositivi Medici marcati CE (classe I) e CE 0426 (classe IIb e classe IIa), realizzati in conformità alla direttiva sui dispositivi medici 93/42/CEE e successive modifiche ed integrazioni.

Il Sistema di Gestione per la Qualità messo in atto da Titanmed S.r.l. è conforme alla norma UNI EN ISO 13485.

La volontà di garantire la massima qualità in tutte le fasi di produzione, dall'acquisto di materie prime eccellenti fino alla consegna dei prodotti e l'annullamento alla fonte di ogni rischio di difetto di fabbricazione, ha imposto lo studio e lo sviluppo di procedure interne di produzione molto più rigorose di quanto richiesto dalle certificazioni in vigore.

Un impegno oneroso dunque, che ha dato origine al [Protocollo di Produzione Titanmed](#), strumento vivo ed in evoluzione costante che viene applicato per la produzione di ogni componente.

Titanmed products are Medical Devices bearing the CE (class I) and CE 0426 (class IIb and class IIa) marks, produced in conformity with the 93/42/CEE directive on medical devices, as subsequently amended.

The Quality Management System adopted by Titanmed S.r.l. is consistent with the UNI EN ISO 13485 standards.

The aim to guarantee the maximum quality in all production phases, from the purchasing of quality raw materials to the delivery of the products and the removal of all risks of production defects, has resulted in the application of much stricter internal production procedures than those imposed by official certifications.

The company has therefore made a strong commitment that has generated the [Titanmed Production Protocol](#), a constantly evolving tool applied to the production of every single component.



Contatti | Contacts

TITANMED s.r.l.

Sede amministrativa e operativa
Administrative and operational location:
Via E. Monti 23, Fraz. Ponte Visconti
23851 Galbiate (LC) - Italia

Tel: 0039 0341 363504
Email: marketing@tecomimplantology.com



VIENI A TROVARCI

Non esitare a contattarci per una visita guidata all'interno dell'azienda, sarai il benvenuto. Avrai l'occasione di visitare gli uffici, la produzione e vedere con i tuoi occhi dove nascono gli impianti, come lavoriamo e conoscere direttamente il nostro staff, pronto a rispondere ad ogni tua richiesta.

COME AND VISIT US

You are most welcome to come visit us on a guided tour of our company. You will have the opportunity to visit our offices and the manufacturing facility and to see, firsthand, how the implants are produced, how we operate and get to personally meet our staff, who will be pleased to respond to all your requests. Please contact us for details.

DISTANZA IN AUTO DAI PRINCIPALI AEROPORTI DISTANCE BY CAR FROM AIRPORTS

Milano Orio al Serio (BGY) - Italia
41 km - 60 min

Milano Linate (LIN) - Italia
56 km - 60 min

Milano Malpensa (MXP) - Italia
75 km - 60 min



TITANMED S.r.l.

Sede amministrativa e operativa:
Administrative and operational location:
Via E. Monti 23, Fraz. Ponte Visconti
23851 Galbiate (LC) - Italia

Tel: 0039 0341 363504

www.titanmed.it
www.tecomimplantology.com

Sede legale:
Registered office:
Via Leonardo da Vinci, 43 - 20090 Trezzano sul
Naviglio (MI) - Italia

Ed. 2019